

Монтажни бошлашдан олдин, GRAND LINE® сув оқизиш тизимининг козиқларини ўрнатиш

Профилланган махсулотлар билан ишлашнинг умумий қоидалари

2 мг гача листларни бўшатиш учун камида 2 нафар одам ва кейинги 1,5-2 м га яна бир одам зарур керак. Листларнинг қаттиқ букилиб кетишига йўл қўймай, тик ҳолатда кўтариш ва ташиш зарур. Листларни судраб ташиш ва уларни ташлаш, ўт-ўлан устига ва ерга қўйиш тақиқланади. Узок вақт мобайнида сақланганда боғламлар сув оқиб тушиши учун қиялатиб ўрнатилади (расмга қаранг). Боғламдаги листларни (завод ўрамидаги) бир ҳафтадан узок сақлаш мумкин эмас, кўпроқ вақт сақлаш учун эса листларни бир боғламда 10 тадан ошиб кетмайдиган қилиб чорқирралар билан тахлаб чиқиш керак.

Хавфсизлик техникаси

Ҳақат қўлоқларда ишлаш керак! Листлар кўтарилаётган ва маҳкамланаётган пайтда томнинг тагида турманг. Том ёпиш ишлари пайтида эҳтиёт қилиш арқонидан фойдаланишингиз шарт.

Асбоблар

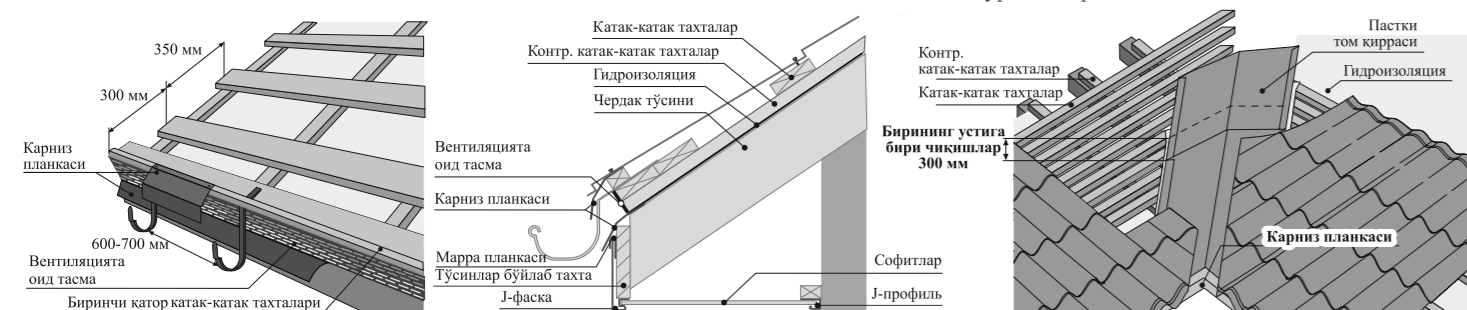


ДИҚҚАТ! Бурчак силликланган машинасини чархлаш доираси билан бирга ишлатиш тақиқланади

МЕТАЛЛ ЧЕРЕПИЦАНИ МОНТАЖ ҚИЛИШ

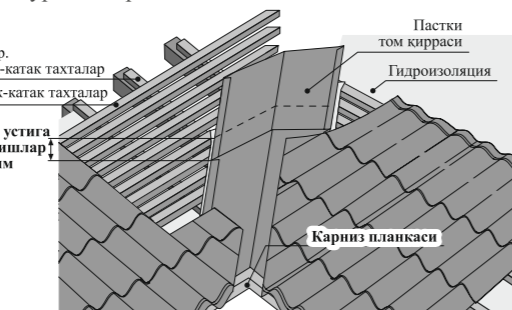
1. Карниз планкасини монтаж қилиш

Катак-катак қилиб қоқиладиган биринчи қатор тахталарининг (обрешетка) баландлиги металлочерепицанинг погонасидан бир погона баланд бўлиши керак.



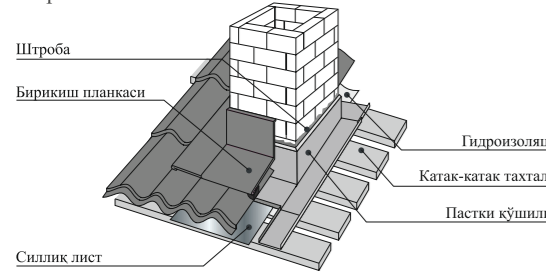
2. Пастки том қиррасини ўрнатиш

Пастки том қирраси карниз планкасидан чиқиб туриши керак.



3. Мўри атрофида жияк ўрнатиш

Том остига қувур кенглигида силлик листни тўшаш шарт.



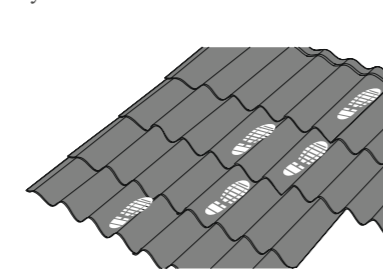
4. Листларни кўтариш

Листлар тайёрланган конструкцияга солинади ва арқонлар билан томга йўналтирувчилар бўйлаб кўтарилади.



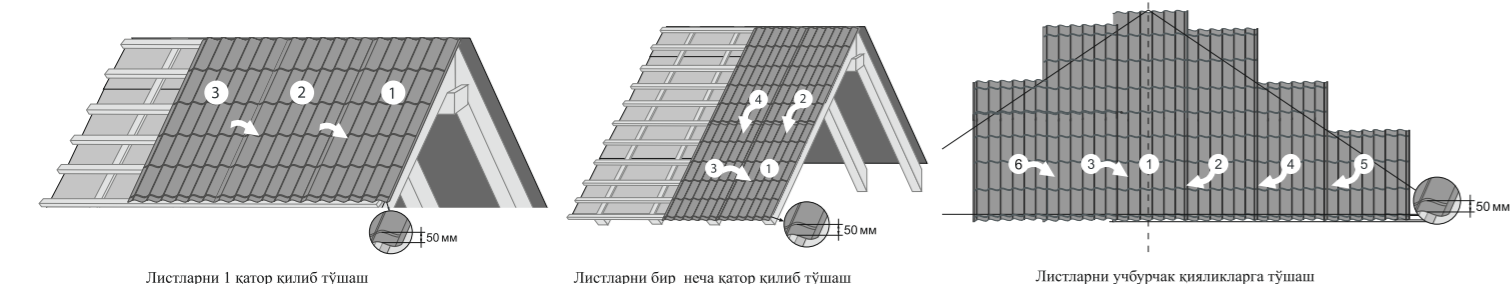
5. Листлар бўйича юриш қоидаси

Ҳақат эгилган тўлқинга босиш мумкин.



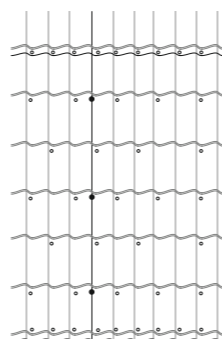
6. Том ёпиш материални монтаж қилиш

Листлар карниз орқасида 50 мм га осилиб турадиган қилиб карниз чизиғи бўйлаб қатъий ётиқ ҳолатда текисланиши керак. Листлар катак-катак тахталарга бириктириш жойида, поғонага яқин тўлқиннинг эгилиш жойига маҳкамланади. Зарур бўлса, листлар ўзаро саморезлар билан сиқилиб маҳкамланади.



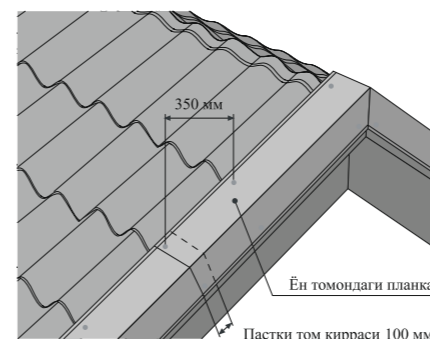
7. Листларни мустаҳкамлаш

Листлар катак-катак қилиб қоқилган тахталарга бўйлама тўлқин орқали ҳар иккинчи кўндаланг тўлқинга мустаҳкамланади. Ҳар бир квадрат метрга 6-8 та саморез сарфланади.

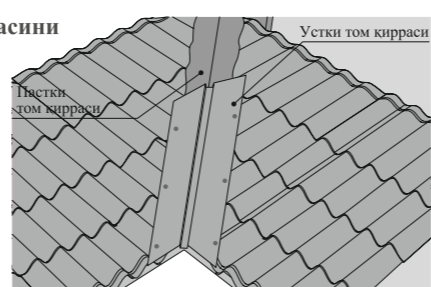


8. Ён томондаги тахтачани ўрнатиш

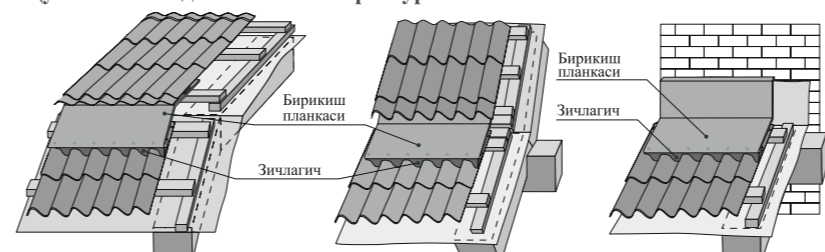
Ён томондаги планка саморезлар билан ён томондаги тахтага ва юқорида металл черепицага 350 мм оралиқлар билан мустаҳкамланади. Планкалар орасидаги бир-бирининг устига чиқиш масофаси – 100 мм, заруриятга қараб планкалар қирқилади.



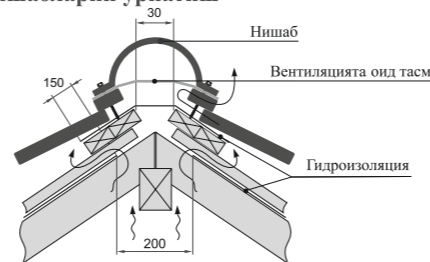
9. Устки том қиррасини ўрнатиш



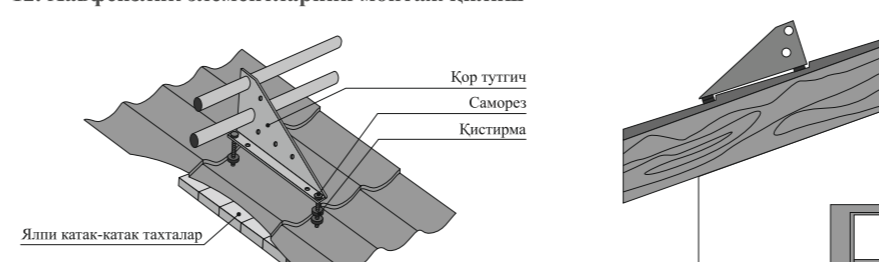
10. Қўшилиб кетадиган планкаларни ўрнатиш



11. Нишабларни ўрнатиш



12. Хавфсизлик элементларини монтаж қилиш



13. Монтаждан кейинги асраш

Томдан ахлатларни йиғиштиринг.

Бир йилда икки марта томни дарахт барглари, шох-шаббалари ва томга тушган бошқа нарсалардан тозаланг. Букишни юмшоқ чўтка, латга ёрдамида ёки нишабдан карнизга қарата йўналтирилган сув оқими юбориб бажаринг. Том устида ҳақат таги юмшоқ пойабзалда юриш мумкин.

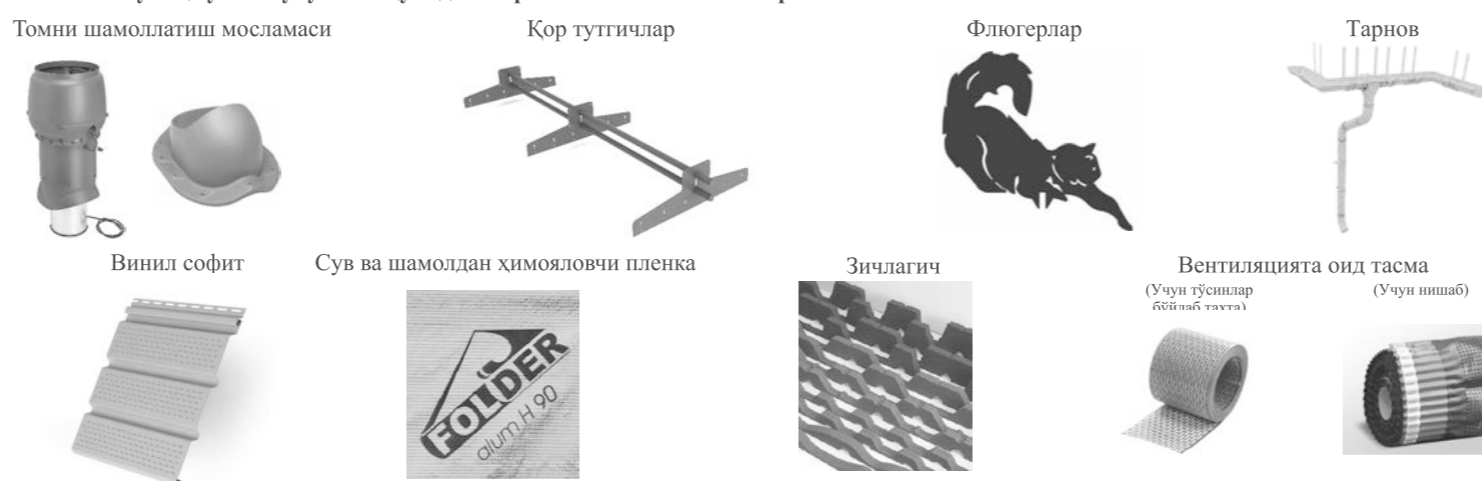
14. Металл черепицани (МЧ) ташиш қоидалари

Профилланган буюмларни ташиш чоғида боғламлар транспорт воситасига боғламдаги листлар транспорт воситаси ҳаракатланаётганда ўзидан-ўзи суртилиб ёки силжиб кетишига йўл қўйилмайдиган қилиб жойлаштирилиши ва маҳкамланиши керак. Транспорт воситаси кузовининг бўйи профилланган махсулотлар солинган боғламлар узунлигидан кам бўлмаслиги керак.

15. Металл черепицани (МЧ) сақлаш қоидалари

Металл черепица бўшатишга ҳақат металл маҳкамлагич ечиб олиш керак. Металл черепица иситилмайдиган, ёмғир ва тўғридан-тўғри қуёш нурлари тушмайдиган омборхоналарда сақланиши керак. Боғламдаги профилланган листларни 1 ҳафтадан узок вақт мобайнида сақлашга йўл қўйилмайди. Узокроқ вақт мобайнида сақланганда профилланган махсулотларнинг боғламлари остига баландлигини 100 мм ва одими 500 мм дан кам бўлмайдиган чорқирралар қўйилиб чиқиши ва листлар орасига таёқчалар қўйилиб, ҳавонинг бемалол кириши таъминланиши керак.

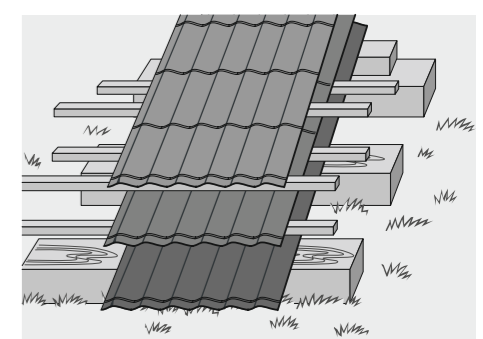
16. Томни тўлиқ бутлаш учун Сиз қуйидагиларни сотиб олишингиз керак:



ПЕРЕД НАЧАЛОМ МОНТАЖА, УСТАНОВИТЕ КРЮКИ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ GRAND LINE®

Общие правила обращения с профилированными изделиями

Для разгрузки необходимо минимум 2 человека на листы до 2 м и по 1 человеку на следующие 1,5-2 м. Поднимать и переносить листы необходимо в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов. Запрещается тащить листы волоком и бросать их, класть на траву и землю. При длительном хранении пачки устанавливаются под наклоном для стока воды (см. рисунок). Листы в пачке (заводской упаковке) хранить не более недели, а для более долгого хранения проложить листы брусками в стопки не более 10 листов.



Техника безопасности

Работать только в перчатках! Не стойте под кровлей во время подъема и крепежа листов. При кровельных работах обязательно используйте страховочный канат.

Инструменты

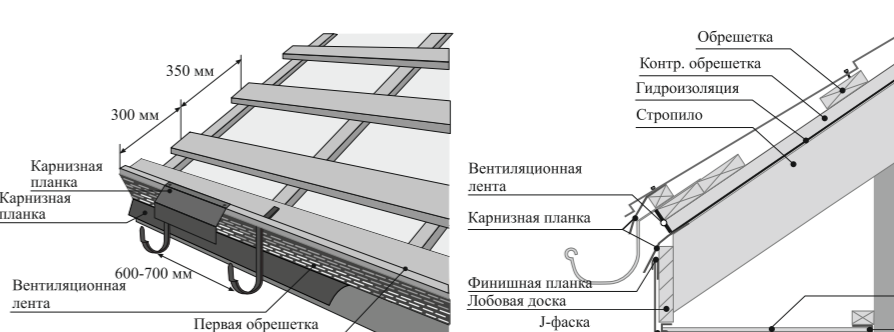


ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать углошлифовальную машину с абразивным кругом.

МОНТАЖ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ

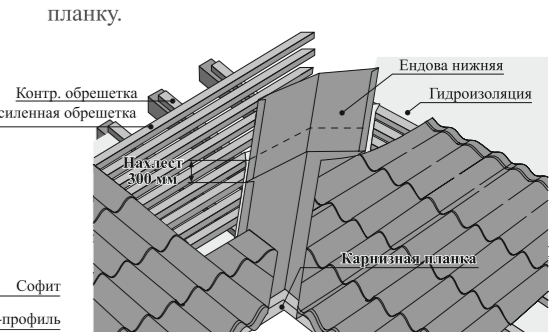
1. Монтаж карнизной планки

Высота первой обрешетки должна быть выше на высоту ступени металлочерепицы.



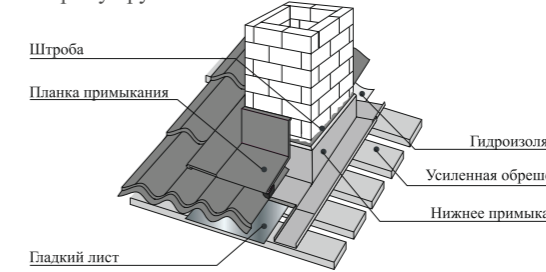
2. Установка нижней ендовы

Ендова нижняя должна выходить на карнизную планку.



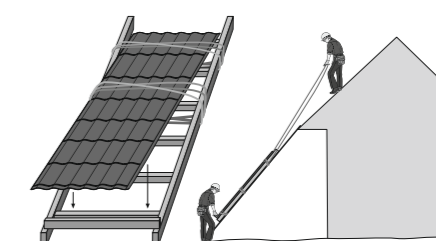
3. Установка обвода вокруг дымохода

Обязательно положить под кровлю гладкий лист на ширину трубы.



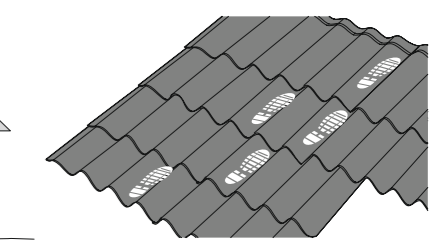
4. Подъем листов

Листы вкладывают в подготовленную конструкцию и поднимают веревками на кровлю по направляющим.



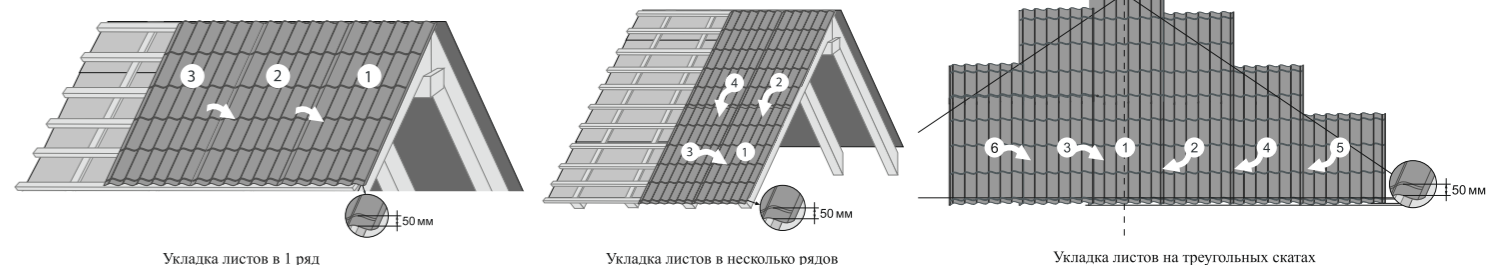
5. Правило хождения по листам

Наступать только в прогиб волны.



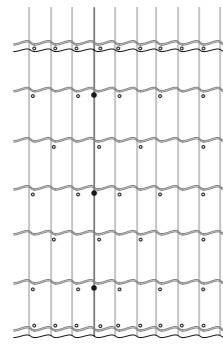
6. Монтаж кровельного материала

Листы должны быть выровнены строго горизонтально по линии карниза со свесом 50 мм за карниз. Листы крепятся в прогиб волны в местах прилегания к обрешетке, ближе к ступеньке. При необходимости стянуть листы между собой саморезами.



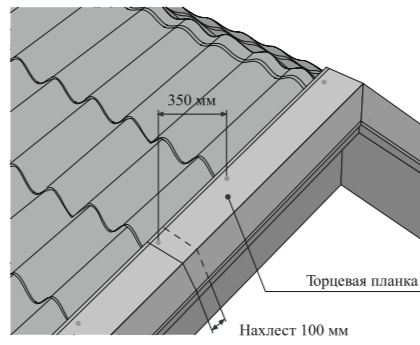
7. Крепление листов

Листы крепятся к обрешетке через продольную волну в каждую вторую поперечную волну. На каждый кв. метр расходуется от 6 до 8 саморезов.

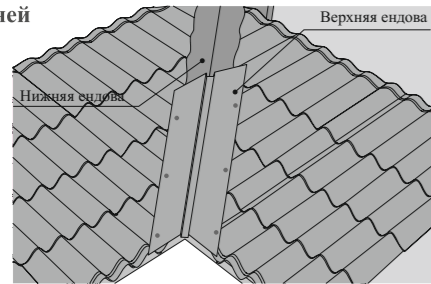


8. Установка торцевой планки

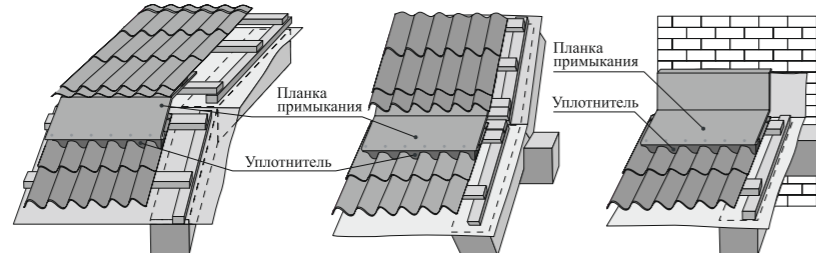
Торцевая планка крепится саморезами к торцевой доске и сверху к металлочерепице, через 350 мм. Нахлест между планками – 100 мм, по мере необходимости планки подрезают.



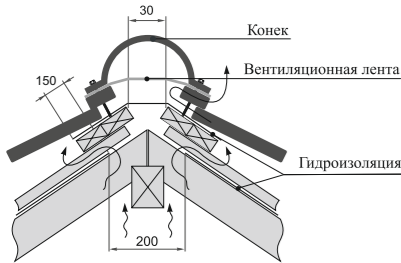
9. Установка верхней ендовы



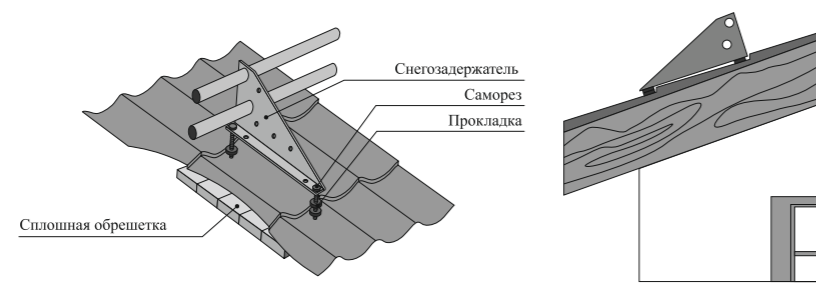
10. Установка планок примыкания



11. Установка конька



12. Монтаж элементов безопасности



13. Послемонтажный уход

Уберите с кровли мусор.

Спустя 3 месяца после монтажа необходимо осуществить протяжку саморезов.

Два раза в год проводите очистку кровли от древесной листвы, веток и прочих предметов, попавших на кровлю. Делать это необходимо мягкой щеткой, тряпкой или струей воды, направленной от конька к карнизу. Передвигаться по поверхности кровли следует только в обуви с мягкой подошвой.

14. Правила транспортировки металлочерепицы (МЧ)

При перевозке профилированных изделий пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства. Длина кузова транспортного средства должна быть не менее длины пачек с профилированными изделиями.

15. Правила хранения металлочерепицы (МЧ)

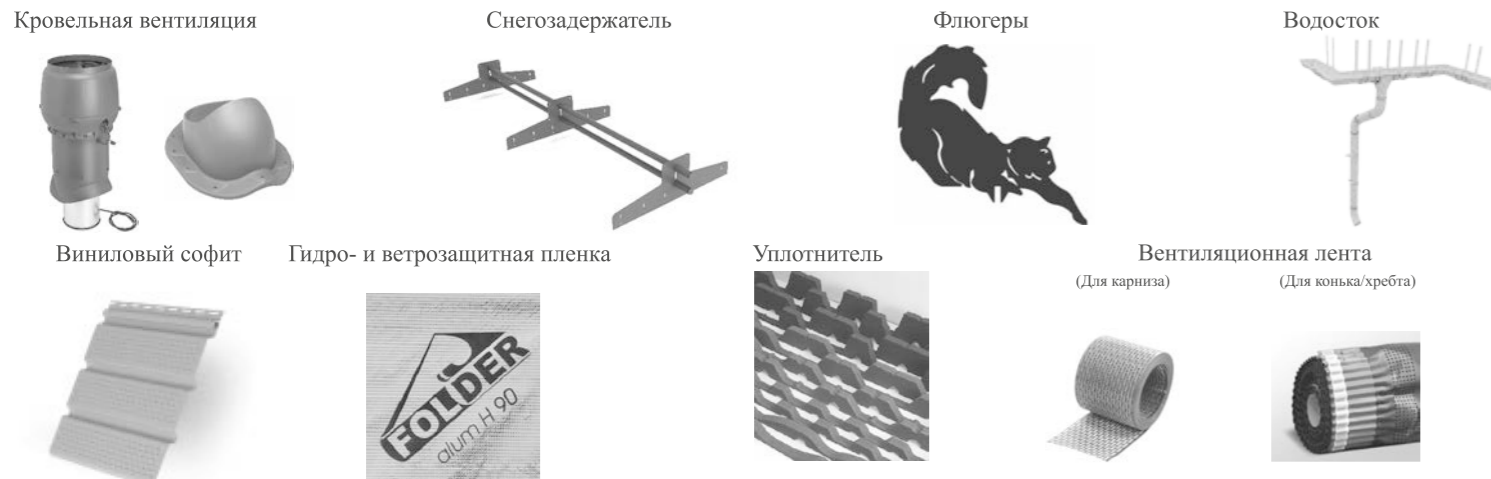
Сразу после разгрузки следует снять металлическую стяжку.

Хранение должно осуществляться в не отапливаемых складских помещениях, закрытых от дождя и прямых солнечных лучей.

Не допускается хранение профилированных листов в пачке дольше 1 недели.

При более длительном хранении необходимо под пачки с профилированными изделиями положить бруска высотой не менее 100 мм с шагом 500 мм и обеспечить свободный доступ воздуха, проложив рейки между листами.

16. Для полной комплектации кровли рекомендуем Вам приобрести:



Подробнее о комплектующих материалах кровли и другой продукции Grand Line® узнайте на сайте www.grandline.ru

ТҶ/тоҷикӣ, ~и тоҷик

Пеш аз сар кардани монтаж чангақҳои системаи тарнави GRAND LINE® ро қарор диҳед

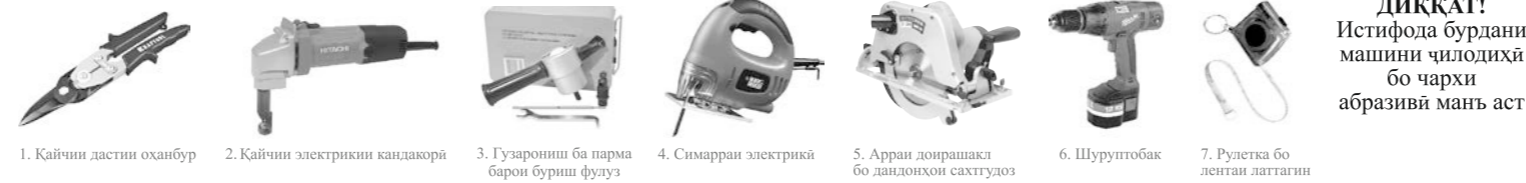
Қоидаҳои умумии ба қор бурдани маҳсулоти профилдоршуда

Барои фурурии як тахта тунукаки то 2 м ҳеҷ набошад ду нафар ва барои фурурии тахта тунукаҳои 1,5 - 2 м дигар 1 нафар лозим мебошад. Тахта тунукаҳоро бояд ба ҳолати амудӣ баланд кард ва аз ҷое ба ҷое бурда, вале аз ҳамкунии аз ҳад зиёда ҷилавгирӣ намурад. Қашолақунон бурдану партофтани тахтаҳои тунука ба рӯйи алафҳову хок манъ аст. Чунончи дастаи тахтаҳои тунука барои муддати калон нигоҳдори шавад, барои он ки об рӯйи тахтаҳо намонад лозим аст онро ба таври нишебӣ қарор диҳанд. Тахтаҳои тунукаро набояд беш аз як ҳафта дар борҷечони қорҳои истехсол кунанда нигоҳ дошта шавад. Барои нигоҳдори ба муддати калон бояд зерӣ дастаи тунука ҷӯби ҷоргарош гузошт ва адади тунука тахтаи тунука набояд беш аз 10 то бошад.

Техникаи бехатарӣ

Ҷафат бо дастпӯшак қор қарда шавад. Ҳангоми баланд кардану маҳкам кардани тахтаҳои тунука зерӣ пӯшеш наистед. Дар ҳангоме ки қорҳои пӯшеш бомҳоро аҷом меҷаҳед ҳатман таноби эҳтиёт истифода баред.

Асбоби қор

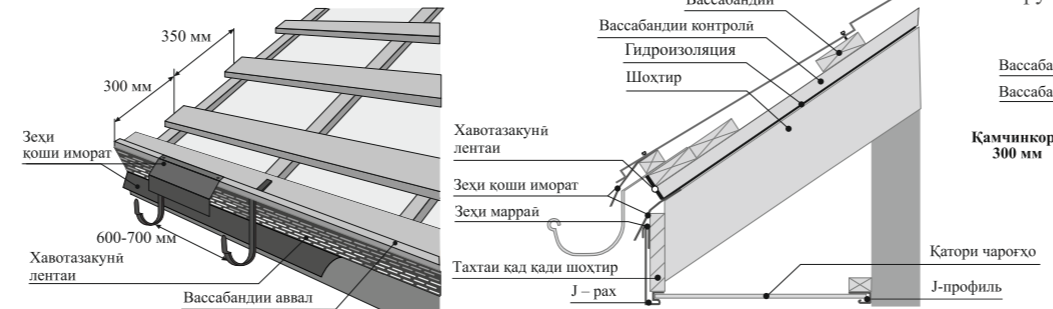


ДИҚҚАТ!
Истифода бурдани машини ҷилдохӣ бо ҷархи абразивӣ манъ аст

МОНТАЖИ САФОЛИ БОМПУШИИ МЕТАЛЛӢ

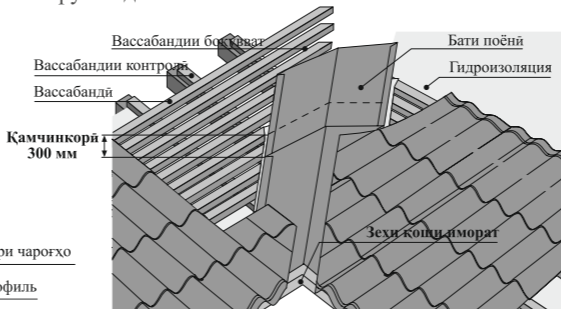
1. Монтажи зехи қоши иморат

Баландии вассабандии аввал бояд ба андозаи иртифоъи қамари сафоли металлӣ баландтар бошад.



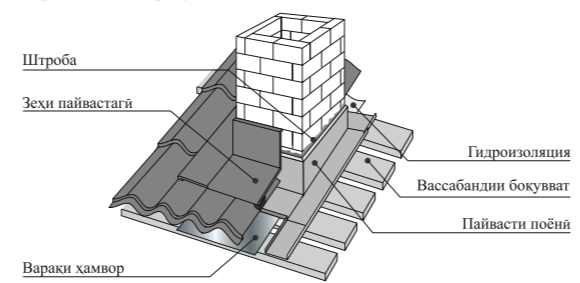
2. Қой қардани бат

Бати поёнӣ бояд то рӯйи зехи қоши иморат бирун ояд.



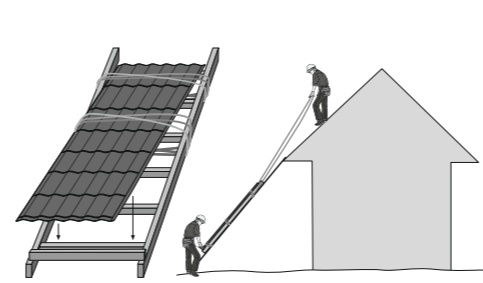
3. Қой қардани шериҷа дар гирдо гирди дуқад

Ба таври ҳатмӣ бояд зерӣ пӯшеш ба андозаи бари мӯри варақи ҳамвор гузошта шавад.



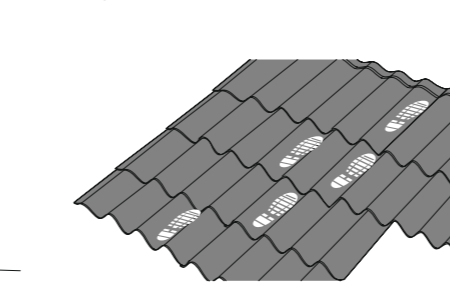
4. Боло бурдани тахтаи тунука

Тахтаҳои тунукаро дар конструкцияи махсус тайёр қардануда бо таноб боло мебаранд.



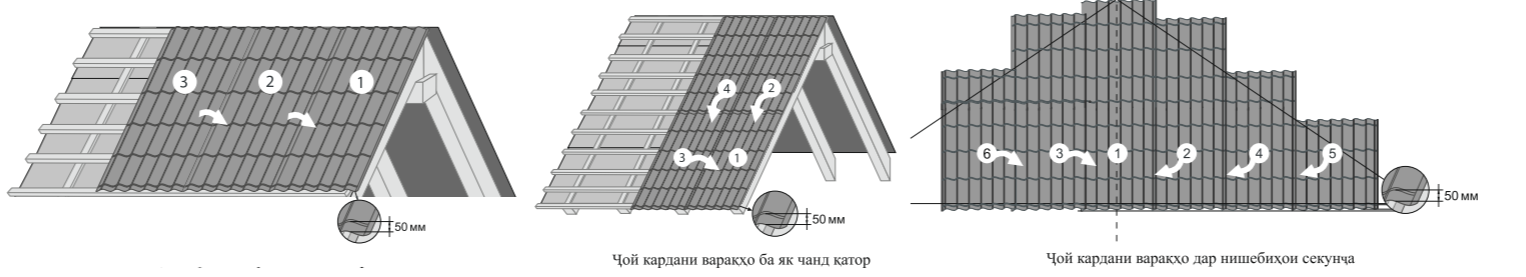
5. Қоидаи рафтаи рӯйи тахтаи тунука

Ҷафат ба қойи ҳамидагӣи тунука қадам гузоштан лозим аст.



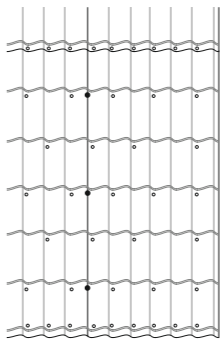
6. Монтажи масолихи пӯшеш

Тахтаҳои тунукаро ба таври қатъӣ дар ҳатти уфуқии қоши иморат бо бар омадгӣи 50 мм аз қош ҳамвор қардан лозим аст. Тахтаҳои тунука дар қойи пайвастанудаи ҳатти ҳамидагӣ ки ба зина наздик аст маҳкам қарда мешавад. Агар лозим шавад тахтаҳои тунукаро бояд бо меҳи печдор маҳкам кунанд.



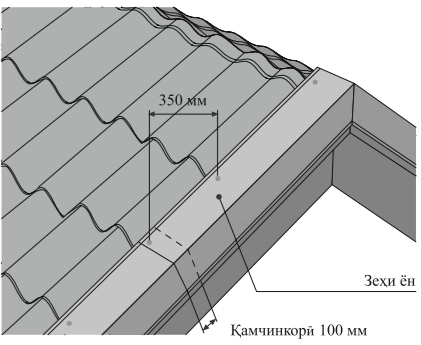
7. Маҳкам қардани тахтаҳои тунука

Тахтаҳои тунука ба вассабанди дар ҳар дуумин мавҷи қундаланг маҳкам мегардад. Ба ҳар як метри мураббаъ 6 то 8 меҳи печдор ба қор бурда мешавад.

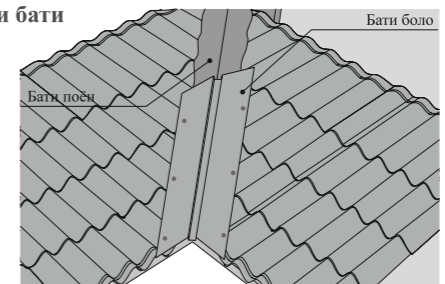


8. Қойгир қардани зехи ён

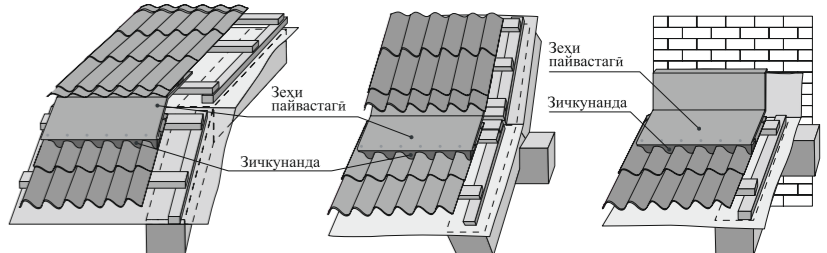
Зехи ёнро бо меҳони печдор дар ҳар фосилаи 350 мм ба тахтаи ён ва аз боло ба сафоли бомпӯшии маҳкам мекунад. Қамчинқори байни зехҳо 100 мм буда агар лозим бошад, зехро бурда кутоҳ мекунад.



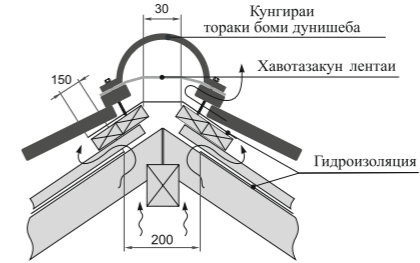
9. Қойгир қардани бати болоӣ



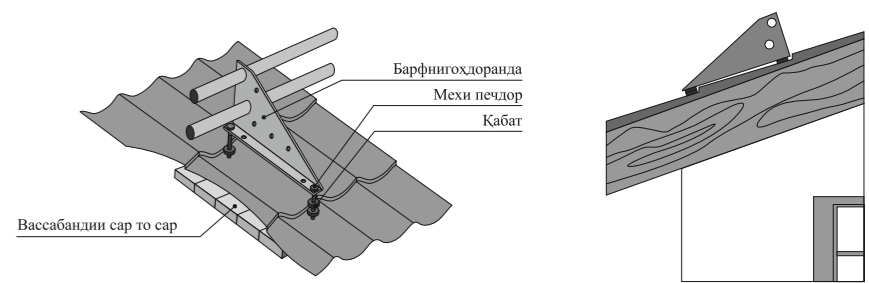
10. Қойгир қардани зехҳои пайваст шуда



11. Қойгир қардан қунгираи торақи боми дунишеба



12. Монтажи қардани ҷузъҳои эҳтиёт



13. Нигоҳубини пас аз монтаж

Ахлоро қамъ қарда бароваред, ҷоҳи хушо ҳурдаву фарсуда шударо бо балонҷаи ранг созад кунед. Пас се моҳ баъди монтаж меҳони печдорро бояд аз нав маҳкам кунед. Соле ду бор рӯйи пӯшешро аз ҳар гуна барғу шохакҳову дигар ҷизҳо тоза кунед. Ин қорро бояд бо ҷўтқаи мулоим, латта ё ғавраи об аз тарафи қунгираи торақи боми самти қоши иморат аҷом дод. Рӯйи пӯшеш бояд ҷафат бо пойафзоли бо тағҷармии нарм қадам залд.

14. Қоидаҳои қашондани сафоли бомпӯшии металлӣ

Ҳангоми қашондани масолихи профилдоршуда бояд дастаҳо таври гузоштаву маҳкам қарда шаванд ки, дар байни роҳ худ ба худ қойгирдон нашад. Дарозии василаи борқашонӣ бояд нақамтар аз тӯли дастаи масолихи профилдор бошад.

15. Қоидаҳои нигоҳдории сафоли бомпӯшии металлӣ

Пас аз фурувардани бор дарҳол бояд тасмаи металлӣ борҷечро боз қард.

Нигоҳдорӣ бояд дар анборҳои гарм нашаванда ва ҳифозат шуда аз борону нури мустиками офтоб ба амал ояд.

Нигоҳдории варақҳои профилдоршуда ба сурати даста барои муддати беш аз 1 ҳафта раво нест.

Чунончи барои муддати зиёд лозим аст ки зерӣ дастаи масолихи профилдоршуда дар ҳар фосилаи 500 мм ҷўбҳои қорғушани на қамтар аз 100 мм ва байни варақҳои тахтаҷаҳои борик гузошта шавад то ҳаво озодона рафтун омад кунанд.

16. Барои қомил комплекти қардани қорҳои пӯшеш барои Шумо тавсия мекунем ки:

